



# Informe de Prensa

Evolución de la Producción, Exportaciones  
y Ventas a Concesionarios



**IVECO**



**Mercedes-Benz**  
Camiones y Buses



**VOLKSWAGEN**  
GROUP ARGENTINA

## Resumen septiembre 2023



### Producción 56.750 u.

La producción nacional de septiembre registró una baja del 10,6% respecto de agosto y un aumento del 8,7% con relación a igual mes del año pasado. Comparando 9 meses del 2023 con respecto al 2022 se registró una suba del 18,1%.



### Exportaciones 35.555 u.

Las exportaciones de septiembre tuvieron una suba del 23,2% con relación a agosto y un ascenso del 0,5% con relación a igual mes del año anterior. Comparando 9 meses del 2023 con respecto al 2022 se registró una suba del 6,2%.



### Ventas Mayoristas 43.282 u.

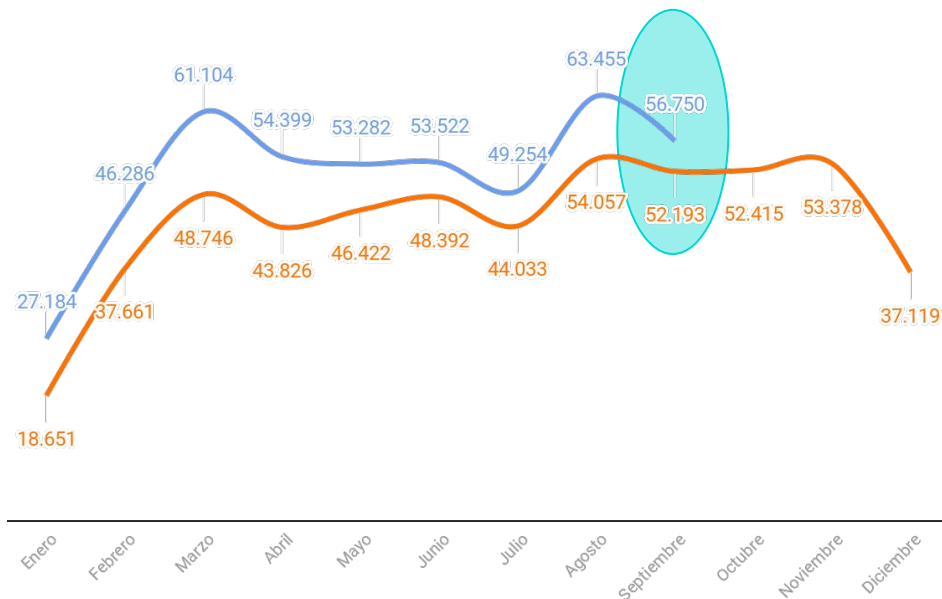
Las ventas a concesionarios de septiembre tuvieron una suba del 42,9% respecto de agosto y un aumento del 25,1% con relación a igual mes del año pasado. Comparando 9 meses del 2023 con respecto al 2022 se registró una suba del 13,5%.

# Producción Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)



02

	2022	2023	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	18.651	27.184	8.533	45,8%
Febrero	37.661	46.286	8.625	22,9%
Marzo	48.746	61.104	12.358	25,4%
Abril	43.826	54.399	10.573	24,1%
Mayo	46.422	53.282	6.860	14,8%
Junio	48.392	53.522	5.130	10,6%
Julio	44.033	49.254	5.221	11,9%
Agosto	54.057	63.455	9.398	17,4%
Septiembre	52.193	56.750	4.557	8,7%
<b>Subtotal</b>	<b>393.981</b>	<b>465.236</b>	<b>71.255</b>	<b>18,1%</b>
Octubre	52.415			
Noviembre	53.378			
Diciembre	37.119			
<b>Total</b>	<b>536.893</b>			



La producción nacional de septiembre registró una baja del 10,6% respecto de agosto y un aumento del 8,7% con relación a igual mes del año pasado. Comparando 9 meses del 2023 con respecto al 2022 se registró una suba del 18,1%.

Fuente: ADEFA



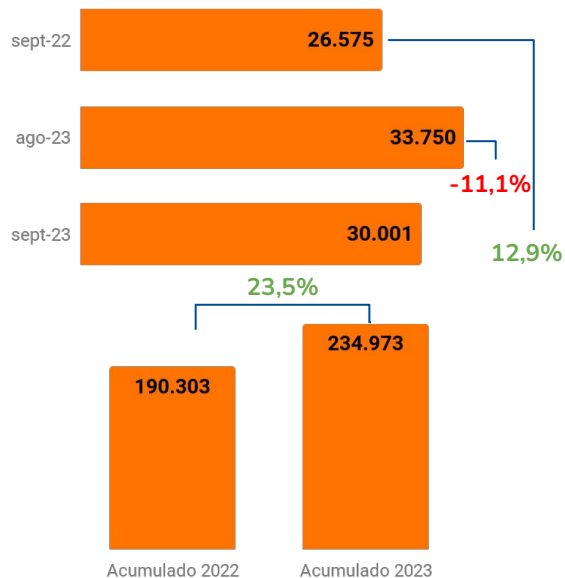


# Producción por segmento

## Automóviles y Comerciales Livianos

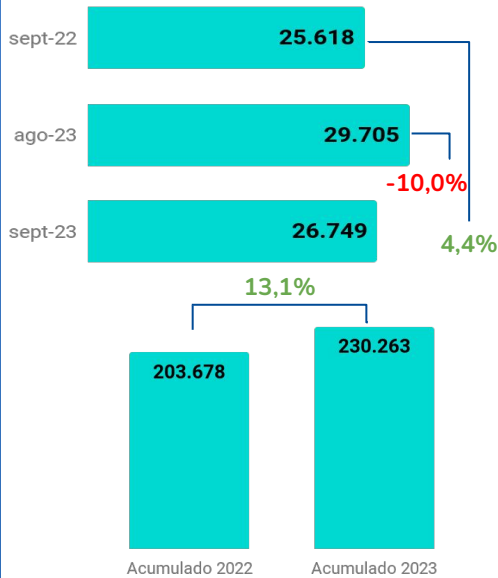
(En unidades)

### Automóviles



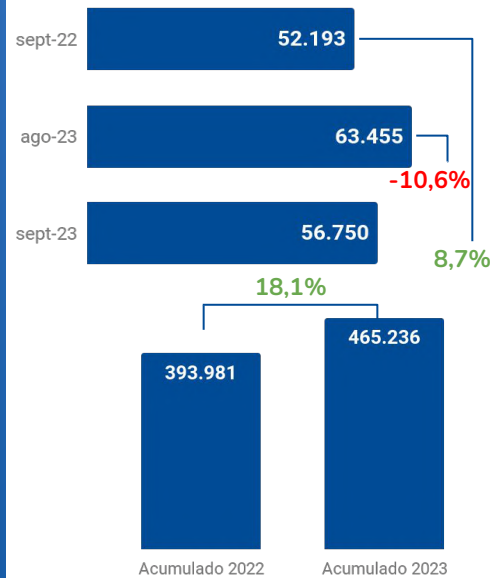
Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas

### Utilitarios



Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial

### Total



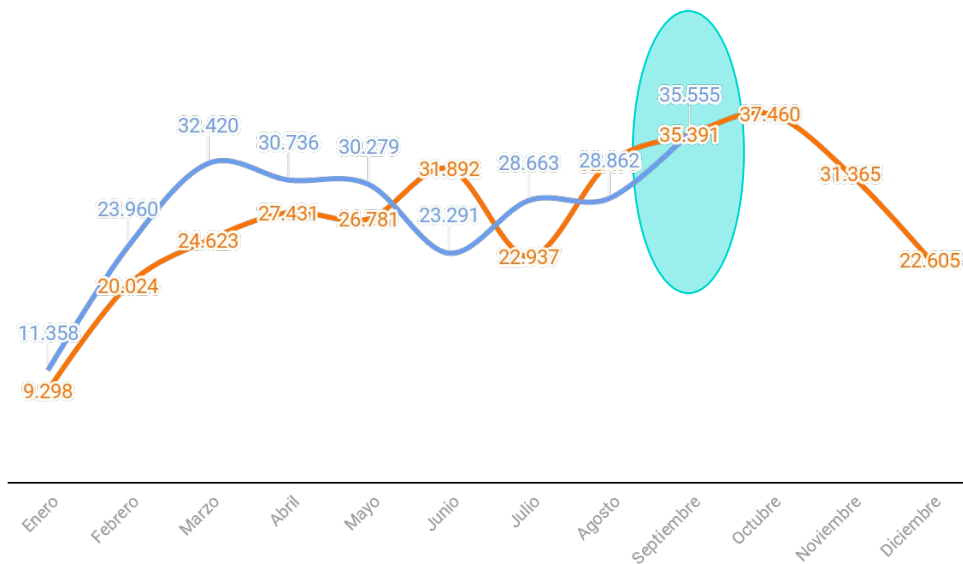
Fuente: ADEFA

# Exportaciones Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)



04

	2022	2023	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	9.298	11.358	2.060	22,2%
Febrero	20.024	23.960	3.936	19,7%
Marzo	24.623	32.420	7.797	31,7%
Abril	27.431	30.736	3.305	12,0%
Mayo	26.781	30.279	3.498	13,1%
Junio	31.892	23.291	-8.601	-27,0%
Julio	22.937	28.663	5.726	25,0%
Agosto	32.479	28.862	-3.617	-11,1%
Septiembre	35.391	35.555	164	0,5%
<b>Subtotal</b>	<b>230.856</b>	<b>245.124</b>	<b>14.268</b>	<b>6,2%</b>
Octubre	37.460			
Noviembre	31.365			
Diciembre	22.605			
<b>Total</b>	<b>322.286</b>			



Las exportaciones de septiembre tuvieron una suba del 23,2% con relación a agosto y un ascenso del 0,5% con relación a igual mes del año anterior. Las exportaciones del mes de septiembre representan un 62,7% de la producción del mismo mes y un 52,7% del acumulado.

Fuente: ADEFA

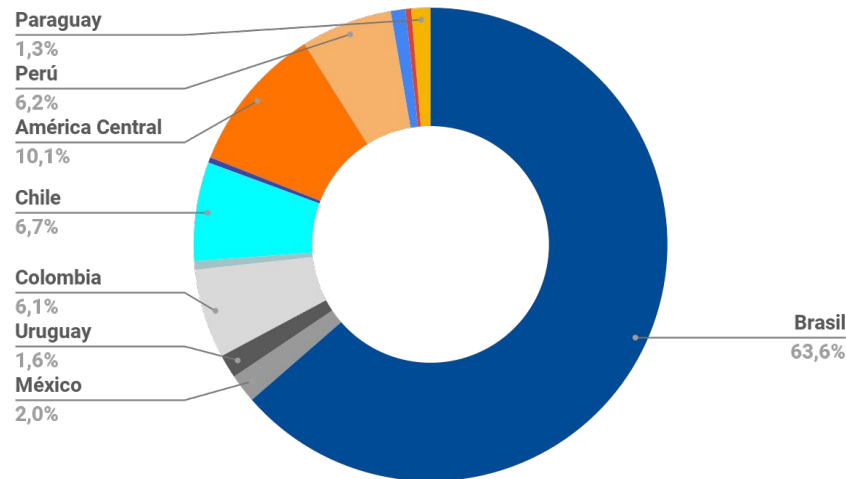
■ 2022
 ■ 2023

# Exportaciones por destino Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)



05

Exportaciones por principales destinos en unidades			
Países	Ac. 2023	Part. %	Var. 2023/2022
Brasil	155.888	63,6%	9.128
México	4.813	2,0%	-1.861
Uruguay	3.979	1,6%	905
Colombia	14.956	6,1%	3.161
Resto América	1.439	0,6%	-210
Europa	2	0,0%	-1
Chile	16.535	6,7%	3.670
Asia	15	0,0%	14
África	900	0,4%	-1.052
América Central	24.697	10,1%	52
Oceanía	27	0,0%	-3.785
Perú	15.247	6,2%	3.609
Ecuador	2.472	1,0%	558
Venezuela	944	0,4%	502
Paraguay	3.210	1,3%	-422
<b>Total</b>	<b>245.124</b>	<b>100,00%</b>	<b>14.268</b>



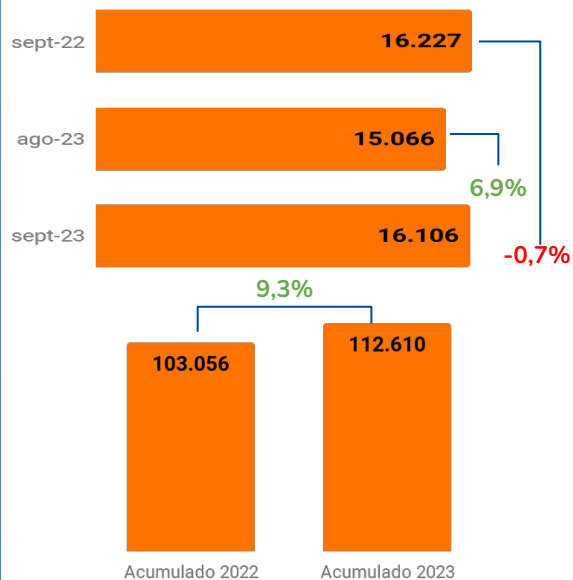
- América Central incluye a los siguientes países: Panamá, Honduras, El Salvador, Nicaragua, Costa Rica, Haití, Curacao, Rep. Dominicana, Puerto Rico, Bonaire, St. Marteen, Bahamas y Guatemala.
- Resto de América incluye a los siguientes países: Suriname y EEUU.
- Europa incluye a los siguientes países: Alemania y Francia.
- Asia incluye a los siguientes países: Japón e India.
- África: Argelia.
- Oceanía: Australia.

Fuente: ADEFA

# Exportaciones por segmento Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

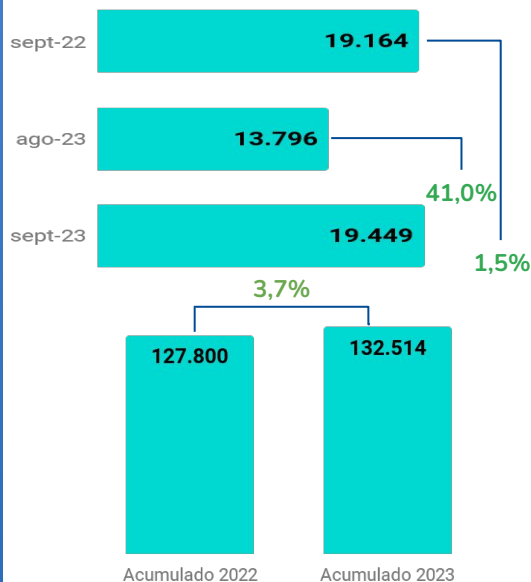


## Automóviles



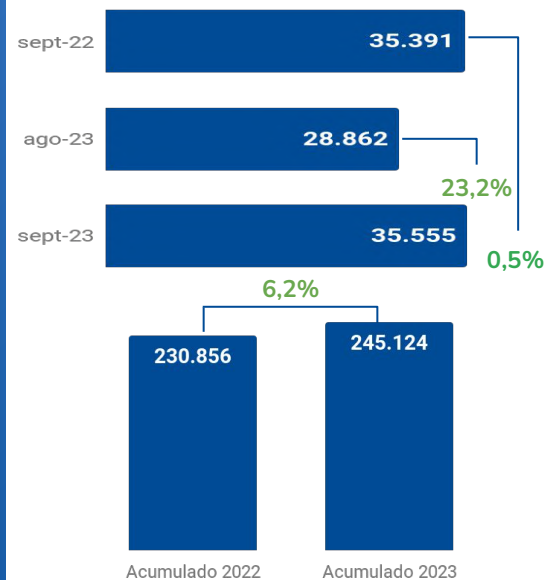
Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas

## Utilitarios



Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial

## Total



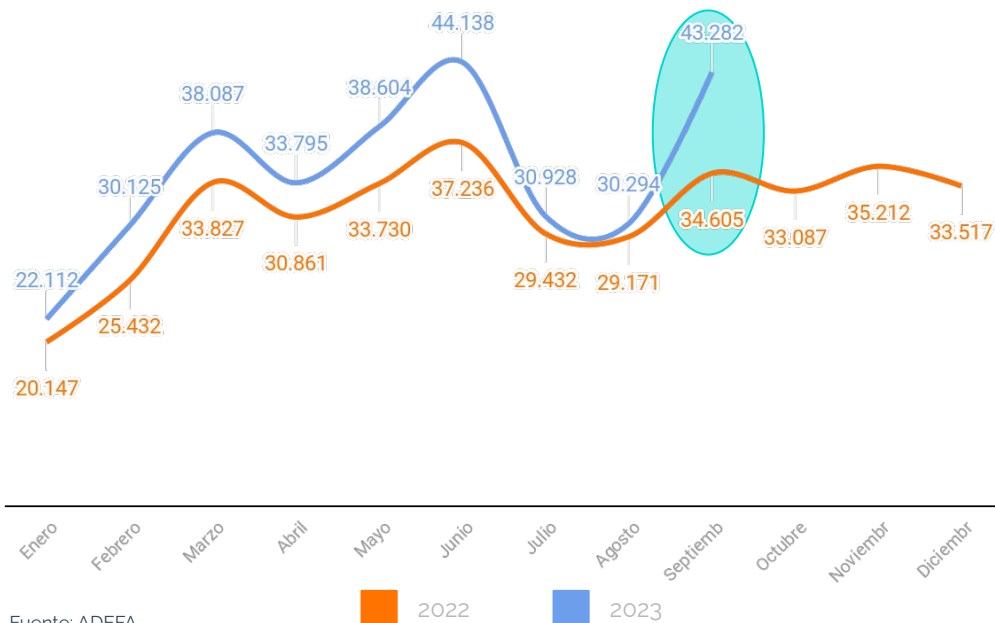
Fuente: ADEFA

# Ventas a Concesionarios Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)



07

	2022	2023	Dif. Absoluta	Dif. Relativa
Enero	20.147	22.112	1.965	9,8%
Febrero	25.432	30.125	4.693	18,5%
Marzo	33.827	38.087	4.260	12,6%
Abril	30.861	33.795	2.934	9,5%
Mayo	33.730	38.604	4.874	14,5%
Junio	37.236	44.138	6.902	18,5%
Julio	29.432	30.928	1.496	5,1%
Agosto	29.171	30.294	1.123	3,8%
Septiembre	34.605	43.282	8.677	25,1%
<b>Subtotal</b>	<b>274.441</b>	<b>311.365</b>	<b>6.658</b>	<b>13,5%</b>
Octubre	33.087			
Noviembre	35.212			
Diciembre	33.517			
<b>Total</b>	<b>376.257</b>			



Las ventas a concesionarios de septiembre tuvieron una suba del 42,9% respecto de agosto y un aumento del 25,1% con relación a igual mes del año pasado.

Comparando 9 meses del 2023 con respecto al 2022 se registró una suba del 13,5%.

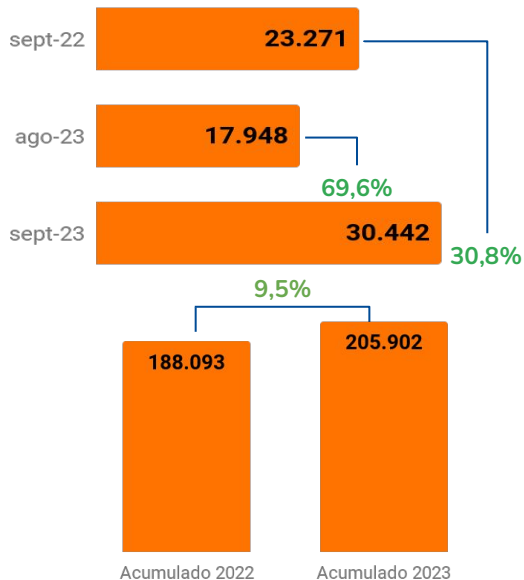
Fuente: ADEFA



# Ventas a Concesionarios por segmento Automóviles y Comerciales Livianos (En unidades)

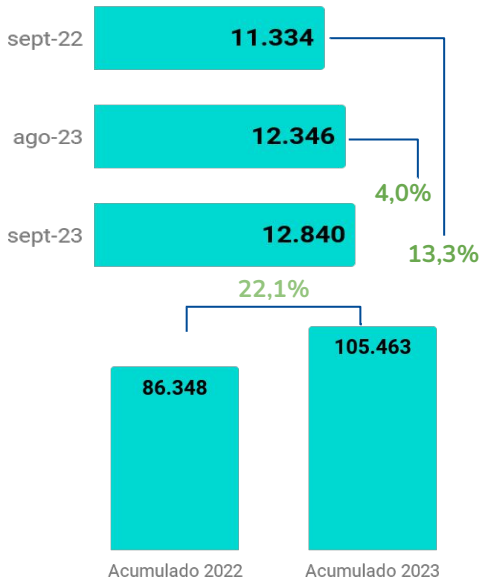


## Automóviles



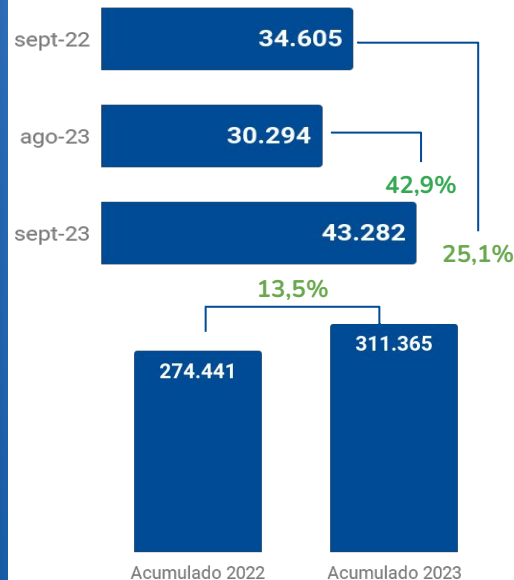
Automóviles: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga destinados al transporte de personas

## Utilitarios



Utilitarios: vehículos de hasta 1.500 kg de capacidad de carga con destino comercial

## Total



Fuente: ADEFA



## Comparativo septiembre 2023

	Ago 2023	Sept 2023	Var. %	Sept 2022	Var. %	Acumulado 2022	Acumulado 2023	Var. %
<b>Producción Nacional</b>	63.455	<b>56.750</b>	<b>-10,6%</b>	52.193	8,7%	393.981	465.236	18,1%
<b>Exportaciones</b>	28.862	<b>35.555</b>	23,2%	35.391	0,5%	230.856	245.124	6,2%
<b>Ventas a Concesionarios</b>	30.294	<b>43.282</b>	42,9%	34.605	25,1%	274.441	311.365	13,5%
<b>Ventas a Conc. Veh. Nac.</b>	27.078	<b>24.245</b>	<b>-10,5%</b>	19.377	25,1%	148.837	207.240	39,2%

Fuente: ADEFA

